

## Error 1

티 유닛만 상하운동을 반복하고  
볼이 티 위에 안착하지 못함.

아니오

티 위에 볼이 정상적으로 공급되었는데도  
티 유닛이 4회 상하운동을 반복하고  
다시 "E01"코드가 표시됨.

예

### 티업기의 기구부 점검

- 볼 공급 크랭크의 작동을 방해하는 요소는 없나요?
- 볼 가이드 내에 깨진 볼이나 이물질이 들어 있지는 않나요?
- 하한센서 고정볼트는 잘 체결되어 있나요?

예

### 티업기 볼 감지센서 점검

- 센서부가 청결한가요?
- 커넥터의 연결상태가 양호한가요?
- 커넥터 선이 단선되어 있지는 않은가요?
- 센서의 감도가 양호한가요?

## Error 2

고무티 구멍 통해 공기가 배출된다.

아니오

팬모터가 작동한다.

아니오

### 팬 모터 점검

- 전원 점검
- 커넥터 점검
- 기판 점검
- **팬모터 교체**

예

### 볼 공급호스 내 점검

- 진공청소기를 이용하여 깨진 볼, 이물질 등의 막힌 요인을 제거합니다.

아니오

스위치박스의 상승버튼을 3초간 눌러 리셋하면 볼 디스펜서 내의 드럼모터와 드럼이 정상적으로 작동한다.

예

볼 디스펜서 내부에 볼이 충분히 있다.

### 컨베이어 시스템 점검

- 볼 점검
- 컨베이어 시스템 점검
- **볼 공급 재개**

### 볼 디스펜서 내부의 볼 저장상태 점검

- 상부커버를 열고 볼 디스펜서 내에 엉켜있는 볼을 풀어줍니다.

### 팬 모터 점검

- 전원 라인 점검
- 커넥터 점검
- 기판 점검
- 드럼 고정핀 풀림 점검
- **볼 드럼모터 교체**

### 볼 공급 마이크로 스위치 점검

- 청결상태 점검
- 커넥터 접촉 및 단선 확인
- 마이크로 스위치 레버의 작동상태 확인
- **마이크로 스위치 교체**

## Error 3

티업기 내부에 걸림 발생을 야기시키는 요인이 있다.

아니오

모터가 정상적으로 작동한다.

아니오

### 모터 및 주변부품 점검

- 모터전원선 점검
- 컨덴서 선의 접촉 및 단선 확인
- **모터 교체**

예

깨진 볼, 이물질, 전선 등 걸림 요인을 제거한 후 스위치박스의 상승버튼을 3초간 눌러 리셋

벨트나 폴리의 체결이 느슨하여 폴리나 모터가 헛돈다.

예

### 하한위치 감지센서 점검

- 센서 감지 나사와 센서와의 거리 점검
- 청결상태 점검
- 커넥터 접촉 및 단선 확인
- **센서 교체**

느슨한 부분을 단단히 체결한다.